

ANBAU- und BEDIENUNGSANLEITUNG für
FRONT-KEHRMASCHINE Typ 830, passend an
GUTBROD 2400/2400 D/2500/2500 D/2500 H/2600/2600 D/5000



10.81

Für die Montage der Kehrmaschine ist folgende Grundausrüstung am Fahrzeug erforderlich und von Firma Gutbrod zu beziehen:

Frontgerätebügel /	Hydrauliksteckdose /	Aushebezyylinder
FGB-0522.0	ASD-0525.0	HZA-0517.4

Anbau der Kehrmaschine: Hydraulikzylinder am Einhängbügel abstecken. Kehrmaschine in Frontgerätebügel einhängen und verriegeln. Gelenkwellschutz zum Aufstecken der Gelenkwelle lösen und danach wieder abstecken.

Änderung der Kehrwalzendrehzahl: Durch Umlegen des Schalthebels nach vorne ist die Maschine für langsame Drehzahl zur Schmutzfeigung, durch Umlegen des Schalthebels nach hinten ist die Maschine für schnelle Drehzahl zur Schneefegung eingestellt. Drehzahlwechsel nur im Stillstand vornehmen. Beim Schalten evtl. Kehrwalze leicht drehen, damit Stirnräder ineinander greifen können. Die Drehrichtung der Kehrwalze kann durch Drehen des Besenmittelgetriebes um 180° selbst vorgenommen werden. Dabei sind die Besen zu demontieren und die vier Zylinderkopfschrauben zwischen Besenmittelgetriebe und Schwenkteil zu lösen.

Montage der Kehrwalzen: Die Spannstangen werden in die Besenwelle eingeschraubt und gekontert. Die Kehrwalzen werden dann entsprechend den Aussparungen im Rohrkörper auf die Mitnehmer aufgeschoben. Die Endscheiben sind aufzusetzen und mit den Sicherungsmuttern gut zu verschrauben. Sicherungsmuttern nur einmal verwenden.

Vor jeder Inbetriebnahme sind die höhenverstellbaren Lenkrollen so einzustellen, daß die Borstenenden der Kehrwalze gerade den Boden berühren. Es ist darauf zu achten, daß die Lenkrollenführung immer senkrecht steht. Damit ist der geringste Borstenverschleiß gegeben. Beim Rückwärtsfahren ist die Kehrmaschine grundsätzlich auszuheben. Beim Fahren mit angebaute Kehrmaschine ohne Kehrbetrieb ist der Zapfwellenantrieb abzuschalten. Seitenverstellung mechanisch oder hydraulisch nur im ausgehobenen Zustand bedienen. Kehrmaschine nur in Schwimmstellung einsetzen. Hydraulische Betätigungen langsam ausführen. Ruckartige Bewegungen vermeiden. Probelauf durchführen.

Lagerung: Die Kehrmaschine hat zum An- u. Abbauen sowie zur Lagerung eine demontierbare Montage- u. Lagerstütze. Diese ist nach erfolgtem Anbau zu entfernen und am Lagerplatz zu deponieren.

Wartung: Nach einer Einlaufzeit von 3 - 5 Std. ist die Spannung der Keilriemen zu prüfen und evtl. nachzustellen. Sämtliche sichtbaren Schraubenverbindungen sind auf festen Sitz zu prüfen. Die Schmiernippel auf dem Pendellager, den Radnaben sowie an der Gelenkwelle sind ca. alle 50 Betriebsstunden abzuschmieren. Die Fettfüllung des Kehrwalzengetriebes, Winkelgetriebes und des Schaltgetriebes ist ca. alle 100 Betriebsstunden, jedoch mind. einmal im Jahr zu erneuern. Dazu Getriebefließfett ca. 600 - 700 g pro Getriebe verwenden. Alle beweglichen Teile, wie Rastenbolzenverstellung, Laufrollen, Umlenkrolle und Stützradverstellung sind nach Bedarf zu schmieren.

Kehrmaschinenbetrieb mit Wassersprengereinrichtung: (nachträgl. Anbau mögl.) Abstellhahn unter dem Fass öffnen, Keilriemen wird durch Hochziehen des Pumpenhebels gespannt. Spritzdüsen können durch Verdrehen der Rohrschelle beliebig eingestellt werden. Nur sauberes Wasser verwenden. Schmierung der Pumpe mit Wasserpumpenfett in der Staufferbuchse. Pumpe nie ohne Wasser laufen lassen, da sonst zu schneller Verschleiß des Impellers. Entspannen des Keilriemens durch Ablassen des Pumpenhebels

ERSATZTEILLISTE

TYP 830

Blatt Nr. 1

Datum: 11.80

Abb. Nr.	St. P. Masch	BENENNUNG	BESTELL-NUMMER
101	1	Getriebegehäuse unten	800.01-001.2
102	1	Lagerdeckel	800.01-002.3
103	4	Rillenkugellager	6206-2 RS DIN 625
104	1	Besenwelle	800.01-004.4
105	2	Passfeder	A 8 x 7 x 50 DIN 6885
106	2	Kegelrad	800.01-006.4
107	1	Kegelritzel	800.01-007.4
108	16	Zylinderschraube	M 8 x 20 DIN 912
109	16	Federring	A 8 DIN 127
110	3	Passfeder	A 8 x 7 x 25 DIN 6885
111	1	Schwenkteil	800.01-011.2
112	1	Welle	800.01-012.3
113	1	O-Ring	64 x 4
114	1	Lagerdeckel	800.01-014.3
115	1	Sicherungsring	72 x 2,5 DIN 471
116	1	Getriebegehäuse oben	800.01-016.2
117	4	Verschlußschraube	AM 14 x 1,5 DIN 910
118	4	Dichtring	A 14 x 18 DIN 7603
119		Dichtung	800.01-019.4
122	2	Mitnehmer	800.01-01.00.4
201	1	Getriebekasten	815.02-01.00.3
202	1	Lagerhülse	800.02-036.3
203	1	Lagerflansch	815.02-02.00.4
204	1	Lagerzapfen	815.02-03.00.4
205	1	Riemenscheibe	800.02-03.00.4
206	1	Deckel	815.02-04.00.4
207	1	Schaltgabel	815.02-05.00.5
208	1	Schalthebel	815.02-06.00.4
209	1	Schutzblech	815.02-009.4
212	1	Antriebswelle	815.02-012.5
213	1	Rillenkugellager	6206 RS DIN 625
214	1	Flanschlager	PTF - 12 M
215	1	Passfeder	A 8 x 7 x 25 DIN 6885
216	1	Kegelritzel	800.01-007.4
217	1	Sicherungsring	25 x 1,2 DIN 471
218	1	Sicherungsring	56 x 2 DIN 471
220	1	Stufenstirnrad Z = 18/30	815.02-020.4
221	1	Stirnrad Z = 30	815.02-021.5
222	1	Stirnradscheibe Z = 18	815.02-022.5
223	2	Rillenkugellager	6205 RS DIN 625
224	2	Passfeder	A 8 x 7 x 40 DIN 6885
226	1	Welle	815.02-026.4
227	1	Distanzring	815.02-027.5
228	1	Sicherungsring	25 x 1,2 DIN 471
229	1	Sicherungsring	52 x 2 DIN 472
230	1	Keilriemenscheibe	825.02-030.4
231	3	Scheibe	R 9,5 DIN 440
232	7	Federring	A 8 DIN 127
233	9	Skf.-Schraube	M 8 x 20 DIN 933
234	2	Rillenkugellager	6004 RS DIN 625
235	1	Distanzbuchse	800.02-016.5
236	1	Sicherungsring	20 x 1,2 DIN 471
237	1	Sicherungsring	42 x 1,75 DIN 472
238	1	Passfeder	A 6 x 6 x 25 DIN 6885
239	1	Skf.-Schraube	M 8 x 50 DIN 933
240	3	Skf.-Mutter	M 8 DIN 934

 Masch.-u. Gerätebau GmbH, Schollengarten 1
 D-7520 Bruchsal-4 Telefon: 07257/1488 Telex: 07822350


ERSATZTEILLISTE

TYP 830

Blatt Nr. 2

Datum: 11.80

Abb. Nr.	St.p. Masch	BENENNUNG	BESTELL-NUMMER	
241	2	Keilriemen	SPA Lw = 857	
242	1	Verschlußschraube	AM 14 x 1,5	DIN 910
243	1	Dichtung	A 14 x 18	DIN 7603
244	1	Kegelwulst-Schmierkopf	A 8	DIN 71412
245	5	Sicherungsmutter	M 8 Stover	
246	1	Belzen	4 h11 x 30	DIN 1433
247	1	Druckstück	K-nLm 300-10	
248	1	Kugelkopf	E 40	DIN 319
249	1	Arretierhebel	815.02-044.5	
250	1	Federsplint	148.02-073.5	
251	1	Skt.-Schraube	M 10 x 20	DIN 933
252	1	Federring	A 10	DIN 127
253	6	Skt.-Schraube	M 6 x 16	DIN 933
254	6	Federring	A 6	DIN 127
301	2	Spannstange für 1,2 m	800.03-001.5	
	2	Spannstange für 1,4 m	800.23-001.5	
	2	Spannstange für 1,6 m	800.13-001.5	
302	2	Skt.-Mutter	M 14	DIN 934
303	2	Federring	A 14	DIN 127
304	2	Deckscheibe	800.03-01.00.3	
308	2	Sicherungsmutter	M 14 Stover	
310	1	Kehrwälzenpaar		
		16-reihig (Schmutzf.) 1,2 m	800.03-007.1	
		16-reihig (Schmutzf.) 1,6 m	800.13-007.1	
		8-reihig (Schneef.) 1,2 m	800.03-017.1	
		8-reihig (Schneef.) 1,6 m	800.13-017.1	
401	1	Besenschutz für 1,2 m	800.04-C1.00.4	
	1	Besenschutz für 1,6 m	800.14-01.00.4	
415	1	Füllblech	800.04-015.3	
416	4	Skt.-Schraube	M 8 x 25	DIN 933
417	4	Sicherungsmutter	M 8 Stover	
418	4	Skt.-Schraube	M 6 x 12	DIN 933
419	4	Sicherungsmutter	M 6 Stover	
420	4	Scheibe	R 7	DIN 440
501	2	Schieberohr mit Gabel	800.05-01.00.3	
507	2	Verstellspindel	800.05-02.00.4	
510	2	Einsatzstück	143.02-026.5	
511	4	Skt.-Schraube	M 8 x 15	DIN 933
512	4	Federring	A 8	DIN 127
513	2	Kontermutter	195.02-10.00.5	
516	2	Stellkurbel	195.02-11.00.4	
519	2	Spannhülse	3 x 24	DIN 1481
520	2	Spannhülse	5 x 26	DIN 1481
521	2	Laufgrad ϕ 200	Gkz 4/200	
522	2	Skt.-Schraube	M 12 x 90	DIN 931
523	2	Federring	A 12	DIN 127
524	2	Skt.-Mutter	M 12	DIN 936
525	2	O-Ring	85 x 7	

Masch.-u. Gerätebau GmbH, Schollengarten 1
D-7520 Bruchsal-4 Telefon: 07257/1488 Telex: 07822350



ERSATZTEILLISTE

TYP 830

Blatt Nr. 3

Datum: 11.80

Abb. Nr.	St. P. Masch	BENENNUNG	BESTELL-NUMMER	
601	1	Anbaulasche links	810.06-01.00.3	
602	1	Anbaulasche rechts	810.06-02.00.3	
603	1	Anbaurahmen	810.06-03.00.4	
604	1	Oberlenker	810.06-04.00.3	
605	1	Schutzring	810.06-05.00.4	
606	1	Arretierbolzen	803.06-08.00.5	
607	2	Steckbolzen	803.06-09.00.4	
608	1	Gelenkwellenteil	810.06-008.4	
609	1	Gelenkwellenteil	810.06-009.4	
610	1	Gewindestift	AM 8 x 12	DIN 916
611	4	Skt.-Schraube	M 12 x 30	DIN 933
612	4	Federring	A 12	DIN 127
613	4	Scheibe	800.02-053.5	
614	1	Unterlenker rechts	810.06-014.4	
615	1	Unterlenker links	810.06-015.4	
617	8	Bolzen	20 h11 x 50 x 40	DIN 1435
618	8	Splint	5 x 30	DIN 94
619	4	Federsplint	148.02-073.5	
620	1	Spannhülse	5 x 40	DIN 1481
621	1	Druckfeder	10.01-012.5	
WASSERSPRENGEIMRICHTUNG				

701	1	Wasserpumpe	24.01.4	
		Impeller lose	24.01-010.0	
702	i	Halter	815.07-01.00.5	
703	1	Pumpenträger	815.07-02.00.4	
705	1	Lasche	815.07-005.5	
707	6	Skt.-Schraube	M 6 x 16	DIN 933
708	6	Federring	A 6	DIN 127
709	2	Scheibe	6,6	DIN 126
710	1	Scheibe	11,5	DIN 126
711	1	Sicherungsmutter	M 10 Stover	
712	1	Kreuzgriff	617-210	
713	1	Keilriemen	8 x 5 L1 = 355	DIN 2215
715	1	Düsenhalter	601.07-022.5	
716	1	Düse	601.07-050.5	
717	1	Rohrschelle	RSO 15/15 Art.-Gruppe 410	
718	1	Ideal-Klemme	Gr. 00 M	
719	3	Skt.-Schraube	M 6 x 16	DIN 933
720	3	Sicherungsmutter	M 6 Stover	
1701	1	Tankanbau	803.17-01.00.1	
1706/ 7	1	Tank	100 1	
1706/ 8	1	Auslaufhahn	3/4" mit Dichtung	
1706/10	2	Stahlband	3/4" breit	
1706/11	2	Schlaufe	3/4"	
1706/13	1	Schlauchstück	10 x 2 x 2500	

Masch.-u. Gerätebau GmbH, Schollengarten 1
D-7520 Bruchsal-4 Telefon: 07257/1488 Telex: 07822350



ERSATZTEILLISTE

TYP 830

Blatt Nr. 4

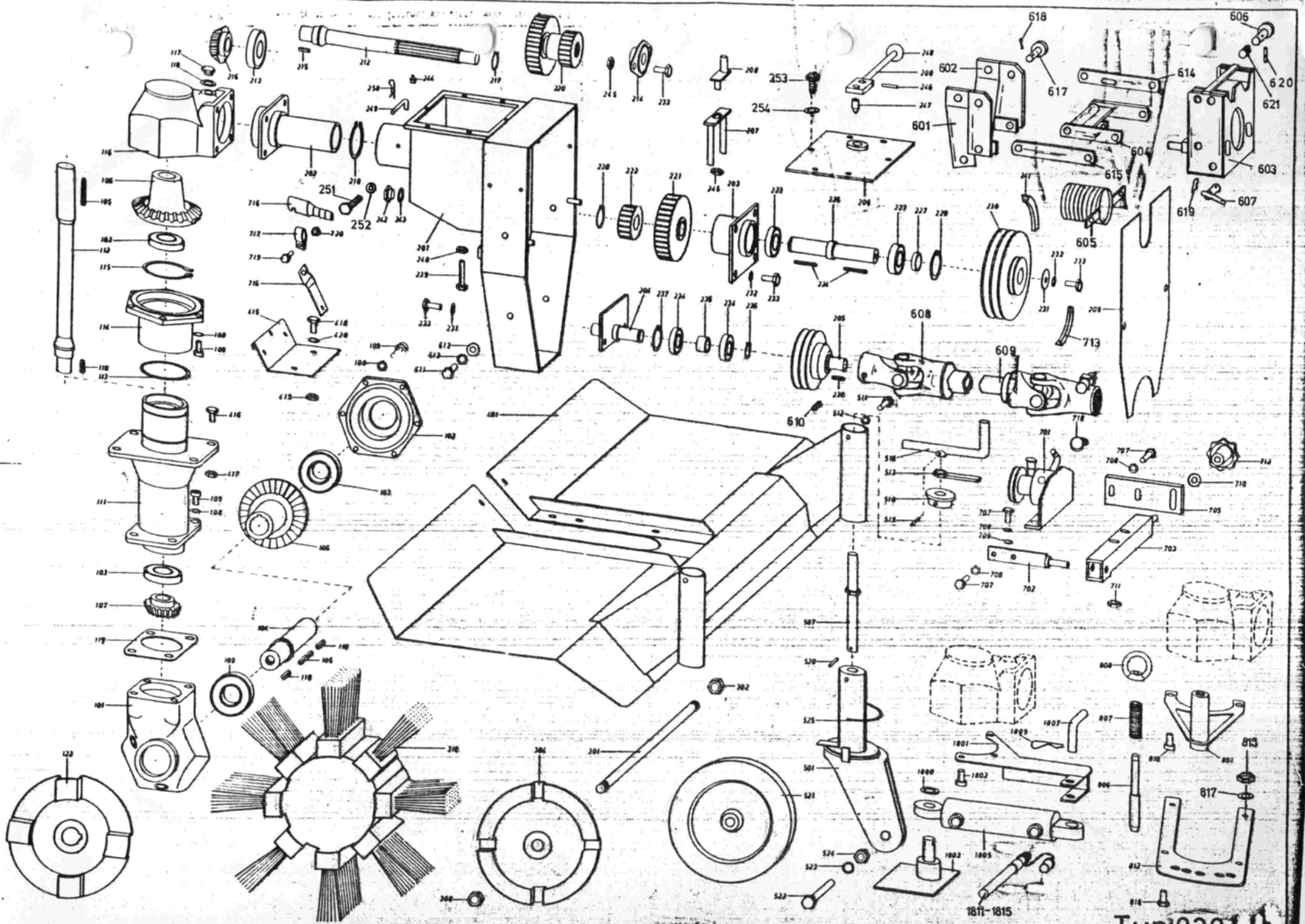
Datum: 11.80

Abb. Nr.	St. p. Masch	BENENNUNG	BESTELL-NUMMER
801	1	Arretierplatte	852.08-01.00.3
806	1	Arretierbolzen	141.02-011.5
807	1	Druckfeder	141.02-012.5
808	1	Ringmutter	M 12 DIN 582
810	3	Zylinderschraube	M 8 x 30 DIN 912
812	1	Einstellplatte	852.08-02.00.3
816	4	Skt.-Schraube	M 8 x 55 DIN 931
817	4	Federring	A 8 DIN 127
818	4	Skt.-Mutter	M 8 DIN 934
1801	1	Schwenkteil	815.18-01.00.4
1802	3	Zylinderschraube	M 8 x 35 DIN 912
1803	1	Anschweißplatte	815.18-02.00.4
1805	1	Hydre-Zylinder	17.07.3
1807	1	Bolzen	20 h11 x 50 x 40 DIN 1435
1808	2	Scheibe	21 DIN 125
1809	2	Federsplint	54.02-026.0
1811	2	Hydr.-Schlauch	NW 10 1400 lang
1812	2	Gerade Einschraubverschraubung	GE 12 - SM
1814	2	Kupplungsstecker	5696-6-6
1815	2	Staubkappe	05.006-6

Eingescannt von
 Karl Ettl
 01.08.04
 Beim unberechtigtem
 Kopieren werden
 Urheberrechte
 verletzt

Masch.-u. Gerätebau GmbH, Schollengarten 1
 D-7520 Bruchsal-4 Telefon: 07257/1488 Telex: 07822350





1811-1815

TVD18307